

תקנים חומרי גלם

חוזק מרבי		שימושים עיקריים	תכונות עיקריות	תכונות עיקריות	SAE	U.S.A	Japan	Germany		European Standard		EN 10 029	
למתיחה	כניעה					ASTM	JIS	DIN 17 100		EN 10 029			
ניוטון / מ"מ ²						A570	3101	.Design	.W.S.No	Symbol	.Design		
340-510	235	מוצרי מתיחה עמוקה, מיכלי גז ועוד. מוצרי כבישה עם חוזק בינוני	פח פיקלד - פח פלדה מעורגל בחם שעובר תהליך החמצה ושימון כתוצאה מתהליך זה הפח מקבל תכונות עבירות כגון מתיחה עמוקה כמו של פח מעורגל בקר, ולכן מהווה לעיתים פתרון חסכוני לשימוש זה.	SAE 1008-1015		STKM 12 ac	ST37-2	1.004	S 235 JR	Fe 360 B	st-37	פיקלד	
				SAE 1008-1015	Gr 33,36	SS 34	Ust 37-2	10,036	S 235 JRG1	(Fe 360 B (FU	st-37	פיקלד	
				SAE 1008-1015	Gr 36C A 264Gr 0	SS 34	Rst 37-2	10,038	S 235 JRG2	(Fe 360 B (FN	st-37	פיקלד	
				SAE 1008-1015	A 573		St 37-3 U	0116 ,1	S 235JRG3	Fe 360 C	st-37	ברזל שחור	
				SAE 1008-1015	Gr 58		St 37-3N	0116 ,1		Fe 360 D1	st-37	ברזל שחור	
				SAE 1024	A 441	SM 50 YB	St 52-3-U	0553 ,1	S 355 J0	Fe 510 C	st-52	ברזל שחור	
				SAE 1024	A 516	SM 50 YB	St 52-3-N	0570 ,1	S 355 J2G3	Fe 510 D1	st-52	ברזל שחור	
				SAE 4130									
				SAE 4140				DIN	EN19				
				SAE 4340				DIN	EN24				

פלדה