

Polipol™ 383-GA-H40

Granit tipi poliester

Granite type/ Solid surface resin



TANIMI VE TEMEL ÖZELLİKLERİ

Polipol 383-GA-H40 poliester, izoftalik asit/ NPG esaslı, hızlandırıcı ihtiva eden akrilik modifiye UV dayanımlı doymamış poliester reçinedir.

Dolgulandırıldığında masif yüzey elde etmek istediğiniz her yerde ve her mekanda kullanabileceğiniz mukavemet ve estetik özellikleri mükemmel ürünler verir. Mutfak ve fast food tezgahları başlıca kullanım alanlarıdır. İç mimari ve dekorasyonda, doğal granit görünüm istenilen her yerde kullanılır.

Polipol 383-GA-H40 yüksek ısıya ve kimyasallara dayanıklı poliester reçinedir.

Granit tip poliesterin viskozitesi max. % 60 dolgu kabul edecek şekilde ayarlanmıştır. Yüksek oranda dolgu ilavesi ile son ürün maliyeti ekonomik olacaktır.

Poliya Poligranul tanecik serisi Polipol 383-GA-H40 ile birlikte kullanılmak üzere özel olarak tasarlanmıştır.

DESCRIPTION AND BASIC PROPERTIES

Polipol 383-GA-H40 is an isophthalic/ NPG based, pre-accelerated ,acrylic modified, UV stabilised unsaturated polyester resin.

It can be used in every place that you want to have a solid surface product with aesthetic and mechanical strength. Most common application field of that resin is a kitchen and fast food worktops. In internal decoration and architecture, where the natural granite appearance is needed it is commonly used.

Polipol 383-GA-H40 resists high temperatures and chemicals.

The viscosity value of granite type resin has been adjusted that it can accept max. 60 % filler. This filler will reduce the price of resin and the product will also be economic.

Poliya Poligranul particle/ chip series are specially designed to work with Polipol 383-GA-H40.

UYGULAMA YÖNTEMLERİ

APPLICATION METHODS

Opsiyonel, Optional Evet, Yes

El Yatırması

Hand lay-up

Elyaf Püskürtme

Spray-up

Fıtil Sarma

Filament Winding

Sürekli Çekme

Continuous Laminating

Döküm

Casting

RTM

Resin Transfer Moulding

Soğuk Pres

Cold Pres

Sıcak Pres (SMC-BMC)

Hot Press (Sheet-Bulk Moulding Compound)

Pultrüzyon (Profil)

Pultrusion (Profile)

Diğer (Dolgulu Döküm)

Other (Filled Casting)



KİMYASAL YAPISI

CHEMICAL STRUCTURE

Opsiyonel ,Optional Evet ,Yes

Asit

Acid

Glikol

Glycol

Modifikasyon

Modification

izoftalik Asit

Isophthalic Acid

NPG, Özel glikol

NPG, Special glycol

Akrilik Modifiye

Acrylic Modified

Hızlandırıcı

Acceleration

Reaktivite

Reactivity

Versiyonları

Versions



Yüksek

High

Yok

N/A

SIVI HALDEKİ ÖZELLİKLERİ PROPERTIES OF LIQUID FORM

| TEST TEST | METOD METHOD | | DEĞER VALUE |
|---|-----------------|------|--------------------------|
| Renk Colour | ISO 2211 | - | N/A |
| Yoğunluk Density | ISO 1675 | ±%5 | 1,076 gr/cm ³ |
| Kırılma İndisi Refraction Index | ISO 0489 | ±%5 | N/A |
| Asit Değeri Acid Value | ISO 2114 | ±%20 | 8 mg KOH/gr |
| Viskozite ¹ Brookfield® Viscosity Brookfield® | ISO 2555 | ±%30 | 550 cp |
| Tiksotropi Thixotropy | - | - | N/A |
| Jel Süresi ² Gel Time | ISO 2535 | ±%40 | 40' |
| Monomer Oranı Monomer Content | - | ±%12 | 40 % |
| Parlama Noktası Flash Point | Abel-Pernsky | - | N/A |
| Raf Ömrü Shelf life in months | - | - | 6 ay |

1 25 °C de, 4 uç, 50 devir ile ölçülmüştür.
It is measured at 25 °C, 50 rpm with spindle 4.

2 25 °C de, % 1 ml Mek-p (Butanox M 50) ile ölçülmüştür.
It is measured at 25 °C added 1 ml Mek-p (Butanox M 50).

SERTLEŞME VERİLERİ³ CURING DATA

| TEST TEST | METOD METHOD | | DEĞER VALUE |
|----------------------------|-----------------|------|----------------|
| t _{65°C → 90°C} | ISO 0584 | ±%10 | N/A |
| t _{65°C → 90°C} | | | |
| t _{65°C → T maks} | ISO 0584 | ±%10 | N/A |
| t _{65°C → T max} | | | |
| t _{maks} | ISO 0584 | ±%10 | N/A |
| t _{max} | | | |
| T _{maks} | ISO 0584 | ±%10 | N/A |
| T _{max} | | | |

3 Reçine 80 °C sıcaklığındaki banyoda, %2 oranında %50 lik Benzoil Peroksit Pasta (Lucidol BT-50,Akzo) ile sertleştirilmiştir.
Resin cured in 80 °C bath with 2% Benzoyl Peroxide Paste (50% con,Lucidol BT-50,Akzo)

SERTLEŞMİŞ REÇİNENİN ÖZELLİKLERİ ⁴

PROPERTIES OF CURED RESIN

| TEST TEST | METOD METHOD | DEĞER VALUE |
|--|-------------------------------|------------------------------|
| Yük Altında Eğilme Sıcaklığı (HDT) Heat Deflection Temperature (HDT) | ISO 0075-A ±%10 ISO 0075-B | 72 °C 84 °C |
| Su Absorbsiyonu Water Absorption | ISO 0062 ±%10 | 0,159 % |
| Barkol Sertliği (Barcol 934-1) Barcol Hardness (Barcol 934-1) | ASTM-D 2583 ±%10 | 43 |
| Toplam Hacimsel Çekme Total Volume Shrinkage | ISO 3521 ±%10 | 8,76 % |

SERTLEŞMİŞ REÇİNENİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ ⁵

MECHANICAL PROPERTIES OF CURED RESIN

| TEST TEST | METOD METHOD | SAF REÇİNE DEĞERİ PURE RESIN VALUE |
|--|-----------------|---------------------------------------|
| Eğilme Dayanımı Flexural Strength | ISO 0178 ±%10 | 124 MPa |
| Elastiklik Modülü Flexural Modulus | ISO 0178 ±%10 | 3436 MPa |
| Kopmadaki Uzama Elongation at Break | ISO 0178 ±%10 | 5,5 % |
| Çekme Dayanımı Tensile Strength | ISO 0527 ±%10 | 66 MPa |
| Elastiklik Modülü Modulus of Elasticity in Tensile | ISO 0527 ±%10 | 2460 MPa |
| Kopmadaki Uzama Elongation at Break | ISO 0527 ±%10 | 4,5 % |
| Izod Darbe Dayanımı Izod Impact Strength | ISO 0180 ±%10 | 9 kJ/m² |

4 5 Sertleşmiş reçinenin testleri için reçine sertleştikten sonra post-kür işlemine tabi tutulmuştur.
Before the mechanical tests, the cured resin is post-cured.

AMBALAJ PACKAGING



Teneke 18Kg
Pail 18Kg
(24cmx24cmx35cm)



Kova 20Kg
Bucket 20Kg
(27cmx29cmx38cm)



Varil 220Kg
Barrel 220Kg
(R.60cmx88cm)



Multikutu 1000Kg
Multicontainer 1000Kg
(120cmx100cmx116cm)

SAKLAMA KOŞULLARI STORAGE GUIDELINES



BU TARAF
YUKARI



IŞIKTAN UZAK
SAKLAYIN



SERİN YERDE
SAKLAYIN



NEMDEN UZAK
SAKLAYIN

- 1 Ürün karanlık ve kuru bir ortamda 5°C ile 20°C sıcaklıkları arasında saklanmalıdır. Ürünün raf ömrü sıcaklık yükseldikçe kısalmaktadır. Stiren içeren doymamış poliester reçinelerinin raf ömürleri ışığa maruz kaldıkça kısalmaktadır. Karanlık ve %100 ışık geçirmeyen konteynerlerde saklayın. Alev, kıvılcım, kıvılcım çıkaran cihazlardan uzak tutun ve sigara içmeyin. Yükseltgen maddelerden, peroksitlerden ve metal tuzlarından uzak yerde saklayın.
- 2 Ayrıca poliester stoklarınızı FIFO ilk giren ilk çıkar sistemine göre tutmanızı tavsiye ederiz.

- 1 The product should be stored in a dark and dry place at temperatures between 5°C and 20°C. Shelf life is reduced at higher temperatures. The shelf life of styrene containing unsaturated polyesters will be significantly reduced when exposed to light. Store in dark and in 100% light tight containers only. Keep away from ignition sources: flames, pilot lights, electrical sparks and sparking tools. No smoking. Store separately from oxidising materials, peroxides and metal salts.
- 2 Inventory levels should be kept to a reasonable minimum with FIFO first in first out, stock rotation.

GÜVENLİK BİLGİLERİ MATERIAL SAFETY



Malzeme güvenlik bilgi föyleri (MSDS)'ni firmamızdan isteyebilir veya www.poliya.com.tr adresinde destek menüsü altından yükleyebilirsiniz.

A material safety data sheet (MSDS) for the product is available on request or you can download from www.poliya.com.tr under the support menu.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN FOR MORE INFORMATION

Ürünlerimizle ilgili daha detaylı bilgiye ulaşmak için www.poliya.com.tr adresinde Destek menüsü altında Yardım İster misiniz? seçeneğini seçerek Poliya Yardım ve Destek merkezine yazılı ulaşabilir veya +90 212 5093190 numaralı telefonlarımızı arayabilirsiniz.

You can request more information from www.poliya.com.tr web site under the Support menu Do you need Support ? section or you can directly call Poliya Help and Tech. Support Center from +90-212 509 31 90.

ÖNEMLİ

Bu doküman/brosürde yer alan bilgiler uzun süreli laboratuvar testleri ve kurumsal bilgi birikimimizle hazırlanmıştır. İyi niyetle yol gösterici olarak verilen bu bilgilerin kullanımından kaynaklanan hiçbir zarardan Poliya sorumlu değildir. Kullanıcı hatalarından kaynaklanan sorun ve zararlardan Poliya sorumlu değildir. Ayrıca ürünlerimizi üretimde kullanmaya başlamadan önce, çalışma ortamınızda uygulama denemelerini yapmanız gerektiğini önemle hatırlatırız. Poliya bu dokümanda yer alan bilgileri haber vermeden değiştirebilir.

TELİF HAKLARI

Dokümanlarımızda yer alan hiçbir logo, grafik, ticari isim, metin veya bilgisi Poliya'nın yazılı izni olmadan kullanamazsınız. Poliya yani Poliya Poliester ve Yardımcı Maddeler Sanayi ismi tescillidir. Poliya'nın logosu, amblemini (® belirtilen) ayrıca ürün isimleri (™ içeren Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ ticari isimlerini izinsiz kullanımlar hakkında yerel ve/veya uluslararası yasal işlem yapılır. Copyright 1983-2004 © İstanbul

IMPORTANT

The information provided on this data sheet is prepared with longterm laboratory tests and our own experiences. The information is given with goodwill to act as a guide but not as reference also Poliya is not responsible from any damages occur by using any information given on this document and the user faults. Also we highly recommend you to make tests in your own working conditions before using products on your production. Poliya can change any data provided on this document without any notice.

COPYRIGHT NOTICE

No logo, graphic, data, colour code or image from this document may be copied or used unless having the written permission given by Poliya. Poliya and the names of Poliya products referenced herein Polijel™, Polipol™, Polipigment™, Polivaks™, Poligranul™, Grapol™ are either trademarks and/or registered trademarks of Poliya and protected by local and international laws. Copyright 1983-2004 © İstanbul



Polipol™ 383-GA-H40

Page 4/4

Poliya Poliester Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Fırızköy Bulv. No.46 ■ Avcılar 34320 ■ İstanbul, TÜRKİYE

Tel: +90 (212) 509 31 90 pbx
Fax: +90 (212) 509 31 94

www.poliya.com.tr
poliya@poliya.com.tr

