



אלמור פיברגלס

יבוא יצוא 1996 בע"מ

AdditiveF

- AdditiveF הינו תוסף למערכות אפוקסי תוצרת Resin Research אשר פותח במיוחד כדי לספק פתרון ייחודי ולענות על הדרישות המחמירות והמיוחדות של ענף ייצור הגלשנים.
- התוסף כה מהפכני כיוון שהוא פותר בעיות רבות שעד לא מזמן נחשבו לחלק בלתי נפרד מהעבודה עם אפוקסי. בעיות אלו אף גרמו ליצרנים רבים לוותר על בניית גלשני EPS ובכך גם לפספס נתח שוק גדול וגם לפספס את היתרונות ה- "בריאותיים" שבעבודה עם אפוקסי, קרי עבודה בסביבה ללא ריחות חריפים וחומרים נדיפים. *הערה- שים לב כי למרות האמור לעיל, גם בעבודה עם אפוקסי צריך להשתמש בביגוד מגן, מסכה, כפפות ובאיזור מאוורר).
- התוסף מדלל את האפוקסי (טרם התקשתו), עוזר בהרטבת הבדים ומשנה את קושיות החומר לאחר התקשותו.

יתרונות:

- מקשר בין שכבות:
מבטל את הצורך לשייף בין שכבת LAMINATING ושכבת ה- HOTCOAT וזאת ע"י העלמת ה"שומניות" שצפה על פני השטח לאחר התקשות האפוקסי. עד המצאת ה- AdditiveF, נהוג היה לשייף ולחספס את הגלשן לאחר ציפויו בפיברגלאס. פעולה זו, פוגעת בנק' הגבוהות של האריג ומחלישה באופן משמעותי את חוזק המוצר הסופי, אחת הסיבות לכך שגלשני אפוקסי נחשבים לחלשים או גמישים מדי. כמו כן, השימוש בתוסף מבטל כמעט לחלוטין את תופעת FISHEYES הנובעת מהיקשרות לקויה בין שכבות ומזיהומים על הגלשן טרם ה- HOTCOAT. ניתן לומר שהתוסף עוזר בייצוב תהליך הייצור ומקטין את הסיכויים להפתעות לא נעימות.



אלמור פיברגלס

יבוא יצוא 1996 בע"מ

- מעלה את קושיות ופריכות פני השטח:
עליה בקושיות ופריכות פני השטח משפרת את תהליך השיוף הסופי, SANDING, מצמצמת את "סתימת הניירות" וחוסכת החלפה חוזרת ונשנית שלהם בזמן הליטוש. מאפשרת הברקה של הפני השטח והגעה ל-GLOSS גבוה כמעט כמו פוליאסטר.

- מדלל את האפוקסי:
משפר את יכולתו הטבעית של האפוקסי להרטיב את האריג ובכך מקצר זמני עבודה. תועד חיסכון של כ-20% אפוקסי בציפוי, עובדה אשר לא רק מוזילה את המוצר הסופי אלה גם משפרת את יחס חוזק/משקל – במילים פשוטות.. גלשן קל וחזק יותר. הדילול מאפשר לאפוקסי "להיפטר" מבוטות קטנות הנוצרות עקב המברשת/המרית (SQUEEGEE) ואו עקב התחממות החומר בזמן התקשותו (אקסוטרמה). היעלמות הבוטות עוזרת לא רק להשגת HOTCOAT מושלם אלא גם במקומות בעייתיים כגון: יציקת בתי ליש/חרבות, פינות בזנב ובחרטום הגלשן, ווינגים (WINGS) וכו'.

אופן שימוש:

מומלץ להוסיף Additive F גם בשלב ה-LAMINATING וגם בשלב ה-HOTCOATING וכמוהו גם בשכבה שלישית אם רוצים GLOSSCOAT. לנוחותכם, ישנן שתי לחישוב הכמות:
– יחס באחוזים מכלל האפוקסי המערבב (שרף+מקשה).
– יחס בין כמות המקשה לכמות התוסף.

יחס הערבוב המומלץ הוא:

בהנחת בדים LAMINATING:

יש להוסיף 1% Additive F לכלל האפוקסי המערבב או להוסיף 1גרם Additive F לכלל 30~גרם מקשה.

בציפוי HOTCOAT:

להוסיף 2% Additive F לכלל האפוקסי המערבב או להוסיף 2גרם Additive F לכלל 30~גרם מקשה.

*הערה: התוסף מעכיר מעט את האפוקסי בכלי הערבוב. אין לכך השפעה על התוצאה הסופית.



אלמור פיברגלס

יבוא יצוא 1996 בע"מ

דוגמא:

*הערה – במערכות אפוקסי לגלשנים של RESIN RESEARCH יחס הערבוב המשקלי הוא 100:45 והיחס לפי נפח 1:2.

אם רוצים להכין 480 גרם אפוקסי מעורבב לציפוי LAMINATING:

- 330 גרם בסיס
 - 150 גרם מקשה
 - Additive F לפי 1% מהמשקל הכולל = 4.8 גרם (בקירוב 5 גרם)
- לפי יחס 1:30 מהמקשה = 5 גרם
- **אין משמעות להפרשים הקטנים המתקבלים משיטות החישוב השונות.